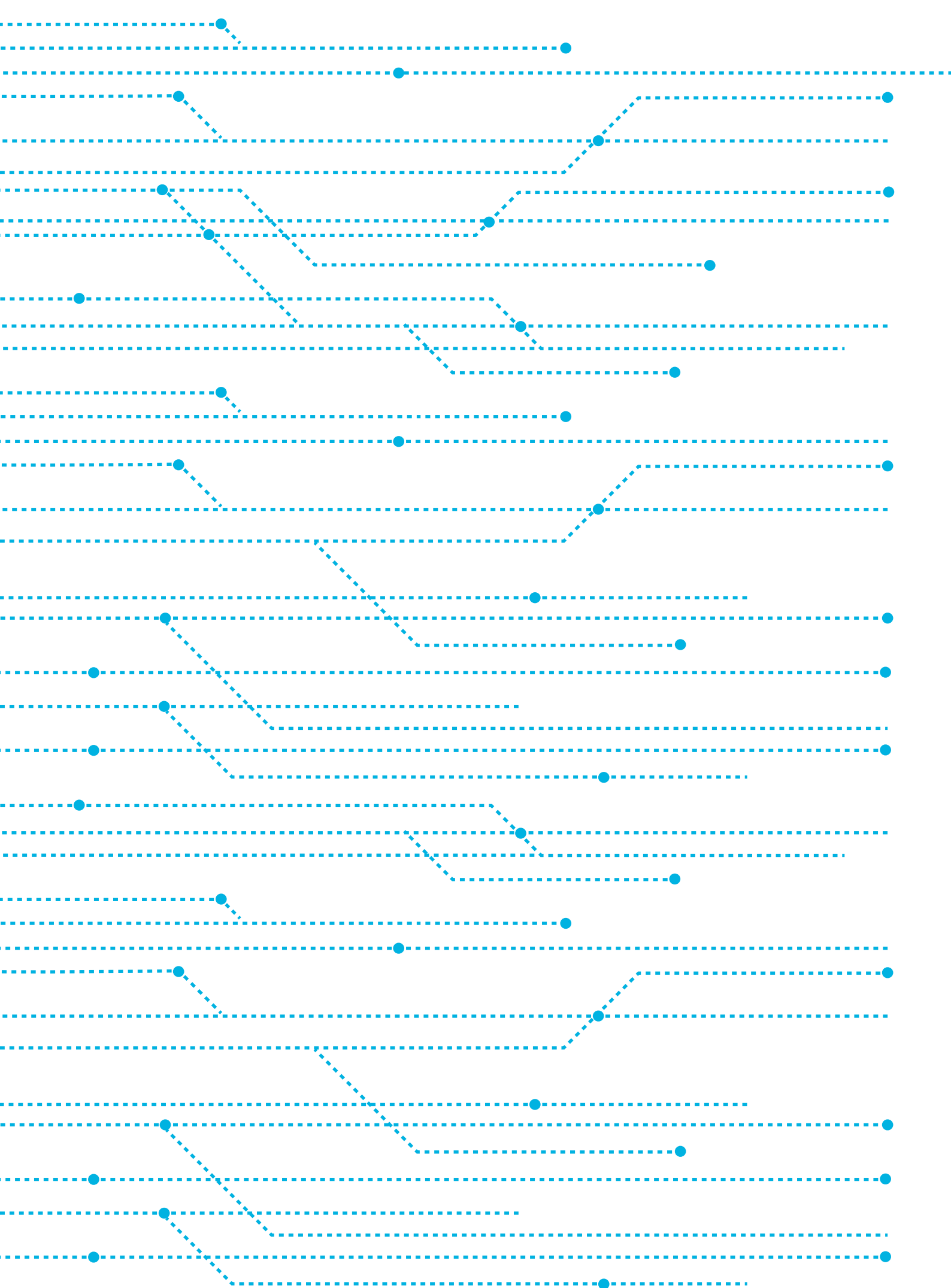


A decorative dotted line graphic in light blue, starting with a solid dot on the left, moving right, then down, then right, then down, then right, and finally down to a solid dot at the bottom.

**HOME
OF
INDUSTRIAL
TRADING**

PRODUKTÜBERSICHT



DIE CONTOR AUTOMATION INDUSTRIEKOMPONENTEN

1

ENDSCHALTER

2

SICHERHEITSSCHALTER

3

FUSSSCHALTER

4

DRUCKTASTER UND
BETÄTIGUNGSELEMENTE

5

SIGNALLEUCHTEN

6

SIGNALSÄULEN

7

AKUSTISCHE SIGNALGEBER

8

OPTISCH-AKUSTISCHE
SIGNALGEBER

9

ATEX SIGNALGERÄTE MIT
EXPLOSIONSSCHUTZ



ENDSCHALTER

Ein Endschalter (auch Positionsschalter, Endlagenschalter oder Grenztafter) ist ein elektromechanisches Schaltgerät, das aus einem Aktuator und einem Kontaktblock besteht. Kommt ein Objekt mit dem Aktuator in Kontakt, wird eine elektrische Verbindung entweder hergestellt oder unterbrochen. Endschralter werden in vielen industriellen Maschinen und Prozessen verwendet. In unserem Portfolio sind Endschralter sowie Seilzugschralter in einer großen Bandbreite an Komponenten, Kontaktblöcken, Aktuatoren und Funktionsweisen enthalten.

Außerdem verfügen die Endschralter über unterschiedliche Zertifizierungen und erfüllen damit internationale Sicherheits- und Produktionsbestimmungen. Alle Endschralter entsprechen den höchsten Qualitätsanforderungen, sind langfristig zuverlässig und weisen einen hohen Spezialisierungsgrad auf.



- Alle gängigen Größen von 30 mm bis 75 mm Durchmesser
- Verfügbar mit Kunststoff- oder Metallgehäuse
- Kombinierbar mit unterschiedlichen Aktuatoren und Kontaktblöcken
- Endschralter für Spezialapplikationen
- Seilzugschralter



SICHERHEITSSCHALTER

Unser umfangreiches Produktspektrum im Bereich Sicherheitsschalter (auch Sicherheitsendschalter) entwickelt sich stetig weiter und deckt eine große Bandbreite an verschiedenen Funktionsvarianten, Zusammensetzungen und technischen Spezifikationen ab. Damit bieten wir unseren Kunden die bestmögliche Schalter-Lösung auf einem zunehmend anspruchsvollen Markt mit komplexer werdenden Sicherheitsbestimmungen, die nicht nur die Maschinen, sondern auch die Menschen betreffen. Unsere Sicherheitsschalter bestehen durch eine lange Produktlebensdauer aufgrund der robusten Gehäuse aus Kunststoff oder Metall sowie durch Einsetzbarkeit bei einer Vielzahl an Applikationen. Die Sicherheitsschalter sind in verschiedenen Größen erhältlich und können mit unterschiedlichen Kontaktblöcken und Aktuatoren konfiguriert werden.



- Verfügbar mit Kunststoff- oder Metallgehäuse
- Kombinierbar mit unterschiedlichen Aktuatoren und Kontaktblöcken
- Sicherheitsschalter mit separatem Aktuator
- Zubehör



FUSSSCHALTER

Wenn ein Mitarbeiter mit der Bedienung einer Maschine alle Hände voll zu tun hat, ein Produktions- oder Anwendungsprozess aber gestartet oder gestoppt werden soll, dann ist die Verwendung eines Fußschalters meist die beste Lösung. Genau wie andere Produkte der Schaltertechnik müssen Fußschalter, Fuß-taster und Fußpedalschalter (oft auch Trittschalter und Tritttaster genannt) unter unterschiedlichsten Produktionsbedingungen einwandfrei funktionieren und langfristig verlässlich sein. Aus diesem Grund gibt es auch bei Fußschaltern unzählige Design- und Funktionsvarianten sowie Zertifizierungen gemäß aktuellen Sicherheitsbestimmungen. Unser Angebot an Fußschaltern umfasst einfache, doppelte und Mini-Fußschalter und besticht durch höchste Produktqualität, innovatives Design und langfristige Verlässlichkeit. Unsere Fußschalter sind mit Kunststoff- und Aluminiumgehäuse sowie in unterschiedlichen Größen und Funktionalitäten erhältlich.



- Verfügbar mit Kunststoff- oder Aluminiumgehäuse
- Einfacher Fußschalter
- Doppelter Fußschalter
- Mini-Fußschalter
- Zubehör



DRUCKTASTER UND BETÄTIGUNGSELEMENTE



In industriellen Anwendungen dienen Drucktaster und Betätigungselemente als Schaltmechanismen zur Steuerung von Anwendungen und Prozessen von Maschinen. Eine bekannte Anwendung von Drucktastern sind Not-Aus-Schalter, die durch intensive Signalfarben schnell und leicht auffindbar sind. Drucktaster oder Druckschalter und Betätigungselemente gibt es in verschiedensten Variationen.

Dazu gehören Potentiometer, Schlüsselschalter, Pilot Lights, Wahlschalter, Kippschalter usw. Von besonderer Bedeutung für Druckschalter und Betätigungselemente ist je nach Anwendungsumfeld und Funktion das Gehäuse. Alle bei CONTOR Automation verfügbaren Druckschalter und Betätigungselemente sind europäische Qualitätsprodukte und entsprechen allen internationalen Sicherheits- und Qualitätsstandards.

- Drucktaster/Druckschalter
- Potentiometer
- Schlüsselschalter
- Pilot Lights
- Wahlschalter
- Kippschalter



SIGNALLEUCHTEN

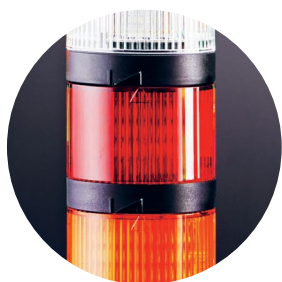
Signalleuchten leisten einen wesentlichen Beitrag zur Sicherheit im industriellen und öffentlichen Bereich. Sie dienen zusätzlich über alle Branchengrenzen der Industrie hinweg zur Anzeige des Betriebszustands von Maschinen und Anlagen. Somit leisten Signalleuchten und Kontrolllampen einen wichtigen Beitrag für die Sicherheit von Mitarbeitern während der Produktionsprozesse. In unserem Produktkatalog finden Sie eine große Auswahl an Signalleuchten unterschiedlicher Designs und Spezifikationen für alle Anwendungen. Unsere Palette an Signalleuchten beinhaltet Blitzleuchten, LED-Blitzleuchten, Blinkleuchten, LED-Blinkleuchten, Kontrollleuchten, Dauerleuchten, LED-Dauerleuchten sowie Drehspiegel bzw. Rundumleuchten, die je nach Modell als Einbau- oder Aufbauleuchten konstruiert sind. Unsere Signalleuchten zeichnen sich durch innovative technische Detaillösungen, hohe Schutzart, hochwertiges, wetterfestes Polycarbonat und ein breites Spektrum an Betriebsspannungen, Durchmessern, Helligkeitsgraden und verschiedenen Farben aus.



- Blitzleuchten
- LED-Blitzleuchten
- Blinkleuchten
- LED-Blinkleuchten
- Kontrollleuchten
- Dauerleuchten
- LED-Dauerleuchten
- Drehspiegel bzw. Rundumleuchten



SIGNALSÄULEN



Egal ob im Anlagen- und Maschinenbau, in der Gebäudetechnik, der Logistik oder in zahlreichen anderen Branchen der produzierenden Industrie: Signalsäulen sind zentrale Komponenten zur Sicherung und Kontrolle von Produktionsabläufen. Sie werden in unterschiedlichsten Designs und technischen Spezifikationen hergestellt. Die Varianten reichen von kompakten Warnleuchten für einfache Anforderungen und hohe Stückzahlen bis zu komplexeren modularen Signalsäulen, deren Elemente und Funktionen flexibel

gestaltet werden können und die sich vor allem für spezialisierte und technisch anspruchsvolle Einsatzgebiete eignen. Im Bereich der Signalsäulen führen wir alle auf dem Markt gängigen Baugrößen von 30 mm bis 70 mm Durchmesser. Unsere Signalsäulen zeichnen sich durch höchste Materialqualität und Leistung, langfristige Zuverlässigkeit, hohe Schutzarten und innovativste technische Lösungen aus.

- Baugrößen von 30 mm bis 70 mm Durchmesser
- Modulare und kompakte Bauart
- Vielfältige Montagearten
- Vielseitig einsetzbar



AKUSTISCHE SIGNALGEBER

Akustische Signalgeber (auch Signalhupen, Sirenen, Alarmsirenen) sollen vor unmittelbaren Gefahren warnen und auf Änderungen von Prozessen aufmerksam machen. Die wichtigsten Qualitätskriterien, nach denen wir unsere akustischen Signalgeber auswählen, sind Lautstärke, hohe Schutzart und Schlagfestigkeit sowie die langfristige Verlässlichkeit, die Materialqualität und Verarbeitung nach höchsten industriellen Standards garantieren. All diesen Ansprüchen genügen unsere akustischen Signalgeräte. Je nach Anwendungsgebiet sind sie mit Lautstärken von 65 dB bis 127 dB verfügbar.

Unser Portfolio an akustischen Signalgebern umfasst elektronische Schallgeber wie etwa Mehrtonsirenen, Piezo-Summer, M22- und M28-Einbausummer sowie Aufbausummer. In der Kategorie der elektromechanischen akustischen Signalgeber führen wir Kleinhupen, Signalhupen, Motorsirenen und Wecker.



- Lautstärke von 65 dB bis 127 dB
- Mehrtonsirenen
- Piezo-Summer
- M22- und M28-Einbausummer
- Aufbausummer
- Kleinhupen
- Signalhupen
- Motorsirenen
- Wecker



OPTISCH-AKUSTISCHE SIGNALGEBER

Bei manchen Maschinen und Produktionsabläufen werden sowohl optische als auch akustische Signale benötigt, um auf Gefahren oder Prozessänderungen aufmerksam zu machen. Durch die Kombination beider Funktionen bieten optisch-akustische Signalgeber (auch Kombi-Signalgeräte) die optimale Lösung für Ihre Signalisationsanforderungen. Die in unserem Produktportfolio erhältlichen optisch-akustischen Signalgeber umfassen Lösungen für unterschiedlichste Anwendungsbedingungen. So führen wir Kombinationen aus elektronische Mehrtonsirenen mit Leuchten, Leuchten mit

Piezo-Summer, LED-Leuchten mit Piezo-Summer sowie elektromechanische Schallgeber mit Leuchten. Unsere optisch-akustischen Signalgeber gibt es als Aufbau- und M22-Einbaulösungen. Wie alle anderen Signalgeräte erfüllen auch unsere optisch-akustischen Signalgeber alle gängigen Industriestandards und können daher international eingesetzt werden.



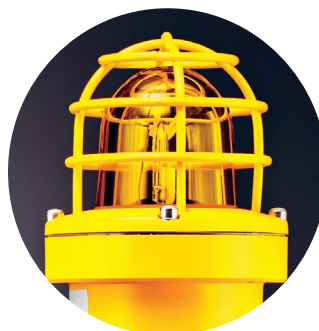
- Verfügbar als Aufbau- und M22-Einbaulösung
- Elektronische Mehrtonsirenen mit:
 - Leuchten
 - Leuchten mit Piezo-Summer
 - LED-Leuchten mit Piezo-Summer
- Elektromechanische Schallgeber mit Leuchten



ATEX SIGNALGERÄTE MIT EXPLOSIONSSCHUTZ

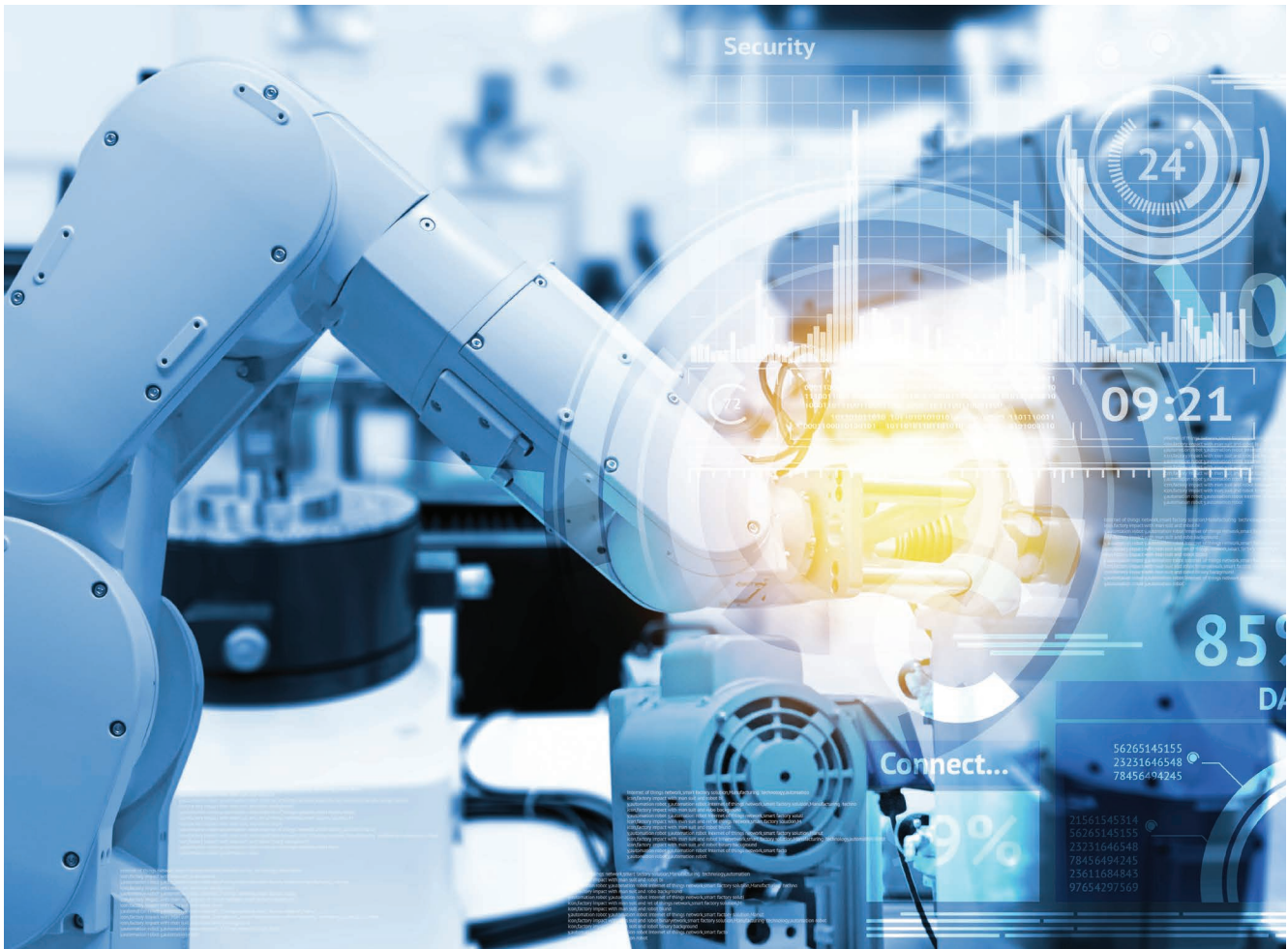
Sicherheit für alle Einsätze – das ist die Hauptanforderung für ATEX Signalgeräte mit Explosionsschutz. Die explosionsgeschützten optischen, optisch-akustischen und akustischen Signalgeräte im CONTOR Automation Produktportfolio werden von der Herstellung bis zum Verkauf durch unabhängige europäische Prüfungsstellen getestet und mit dem international gültigen ATEX Zertifikat versehen.

Damit sind die explosionsgeschützten Signalgeräte weltweit einsetzbar und erfüllen alle Sicherheitsbestimmungen für die Anwendung unter extremen Produktionsbedingungen in den unterschiedlichen ATEX Zonen (z.B. in der chemischen oder erdölproduzierenden Industrie). Unsere ATEX Signalgeräte sind in den Varianten Ex Signalleuchten, Ex Lampen, Ex Alarmsirenen, Ex Signalhörner, Ex Schallgeber und Ex Wecker erhältlich.



- Ex Signalleuchten
- Ex Lampen
- Ex Alarmsirenen
- Ex Signalhörner
- Ex Schallgeber
- Ex Wecker

INDUSTRIEKOMPONENTEN FÜR DIE AUTOMATISIERUNGSTECHNIK



CONTOR Automation bietet hochqualitative Industriekomponenten auf höchstem technischen Niveau. Unsere Produkte eignen sich für viele Branchen und Anwendungen der Automatisierungstechnik. Alle von CONTOR Automation vertriebenen Produkte überzeugen durch höchste Produktqualität und einen attraktiven Preis. Rund um unsere Produkte bieten

wir unseren Kunden den besten Service und unsere technische Expertise. Davon profitieren sie genauso wie unsere Produzenten, die im hochselektiven CONTOR Automation Produktportfolio wirkungsvoll präsentiert werden. Mit unserem flächendeckenden Vertriebsnetz beliefern wir die Industrie sowie den Elektrogroßhandel in Deutschland.

UNSERE VISION

Wir verfolgen zwei Hauptziele: Einerseits ermöglichen wir dem deutschen Industriemittelstand und dem Elektrogroßhandel den Zugang zu einem attraktiven und dennoch preiswerten Produktportfolio hochwertiger Industriekomponenten. Andererseits rücken wir genau damit unsere Produzenten, sogenannte „European Hidden Champion Manufacturers“ mit ihren hochqualitativen Produkten zu wettbewerbsfähigen Preisen in den Blick der deutschen Industrie.

DIE VERBINDUNG HERSTELLEN UND MEHRWERT SCHAFFEN

PRODUZENT

CONTOR AUTOMATION VERBINDET PRODUZENTEN UND KUNDEN AUF 5 EBENEN

1

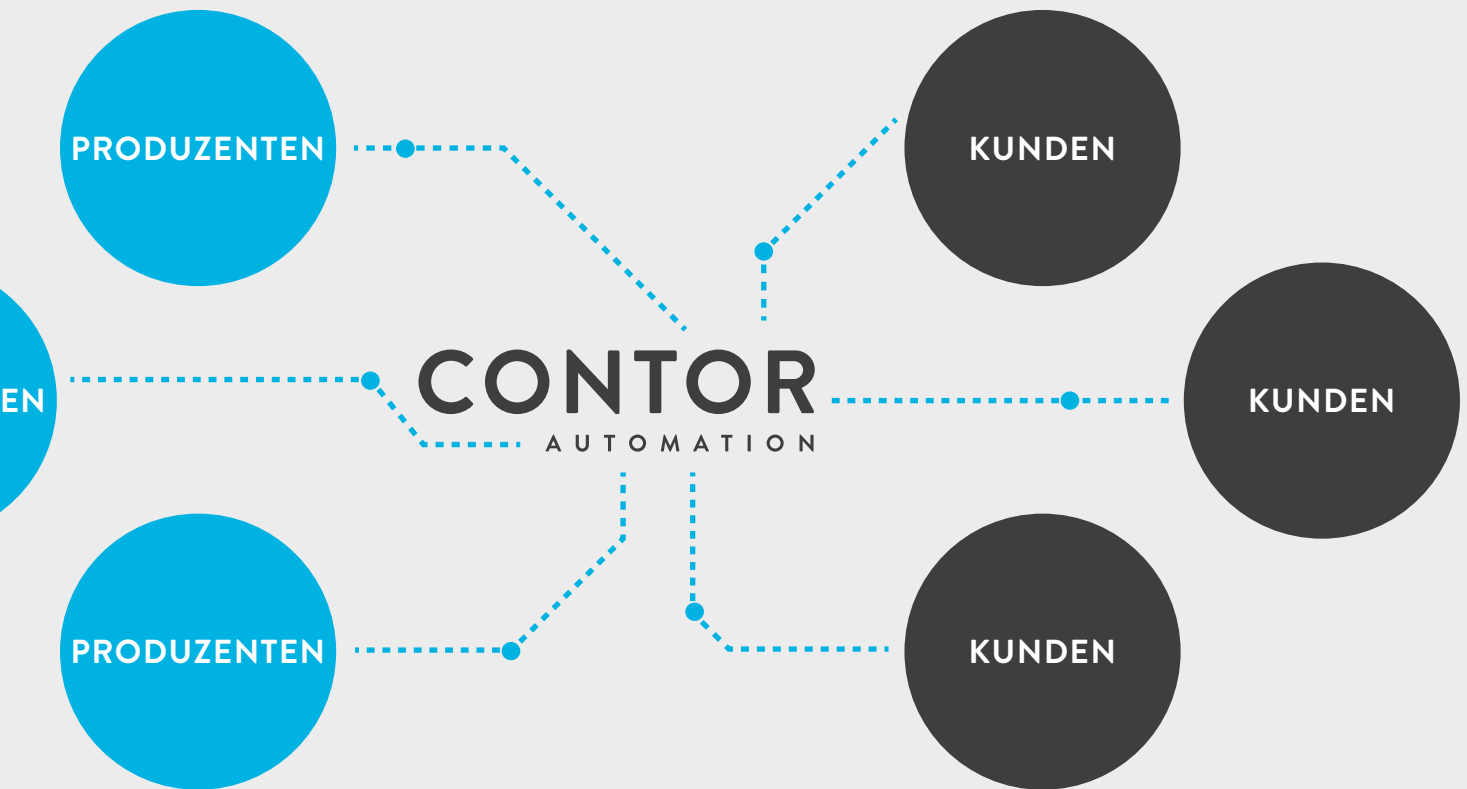
SORTIMENTSENTWICKLUNG

Durch die ständige Suche nach neuen Partnern, die unserem mehrstufigen Auswahlprozess, dem CONTOR Automation Multi Stage Selection Process, entsprechen, entwickeln wir unser Portfolio an Industriekomponenten kontinuierlich weiter.

2

MARKETING UND KOMMUNIKATION

Damit unsere Produzenten optimal ins Rampenlicht gerückt werden, setzen wir auf zielgruppenspezifische Verkaufsmaterialien, effiziente Online-Werbung und einen ansprechenden Webauftritt. Unsere Kommunikationsstrategie ergänzt damit ideal unser flächendeckendes Vertriebsnetz in ganz Deutschland.



3

ERFAHRENER, FLÄCHENDECKENDER VERTRIEB

Unser Verkaufsprozess besteht aus dem Face-to-Face-Vertrieb und dem Online-Verkauf. Wir führen Preisverhandlungen und verwalten alle Aufgaben des Auftragsmanagements. Dank unserer Erfahrung und technischen Expertise sind wir in der Lage, unsere Produktionspartner mit wertvollen Erkenntnissen zu unterstützen, die wir während des Verkaufsprozesses sammeln.

4

LOGISTIK

In Sachen Logistik folgen wir den höchsten internationalen Standards. Da wir über ein eigenes Warenlager im Herzen Deutschlands verfügen, sind wir in der Lage, alle Produkte zuverlässig innerhalb kürzester Zeit zu liefern. Bei entsprechendem Kundenwunsch bieten wir auch individuelle Logistiklösungen an.

5

TECHNISCHER SERVICE

Eines unserer Hauptziele ist es, unseren Kunden exzellente technische Beratung rund um unsere Industriekomponenten zu bieten. Sie profitieren so von unserem jahrelangen technischen Projekt-Know-how und Produktwissen. Gerne stehen wir schon bei der Planung neuer Projekte als technischer Ansprechpartner zur Verfügung.

VORTEILE FÜR UNSERE KUNDEN



Zugang zu einem hochselektiven Produktportfolio aus wettbewerbsfähigen und hochqualitativen Industriekomponenten

Durch unser mehrstufiges Auswahlverfahren garantieren wir höchste europäische Produktqualität und entwickeln unser Portfolio mit unseren Lieferanten kontinuierlich weiter. Bei unseren Produkten achten wir neben einem attraktiven Preis besonders darauf, dass unsere Industriekomponenten in ihrer Zusammenstellung auf den Bedarf unserer Kunden zugeschnitten sind.



Vereinfachung des Einkaufsprozesses durch Reduktion der Lieferantenzahl

Mit CONTOR Automation können Sie viel Zeit und Energie sparen. Warum? Weil Sie bei CONTOR Automation Ihre gewünschten Produkte zentral mit nur einem Bestellprozess bestellen, gesammelt abrechnen und die Lieferung mit nur einem Kontaktpartner abwickeln können.



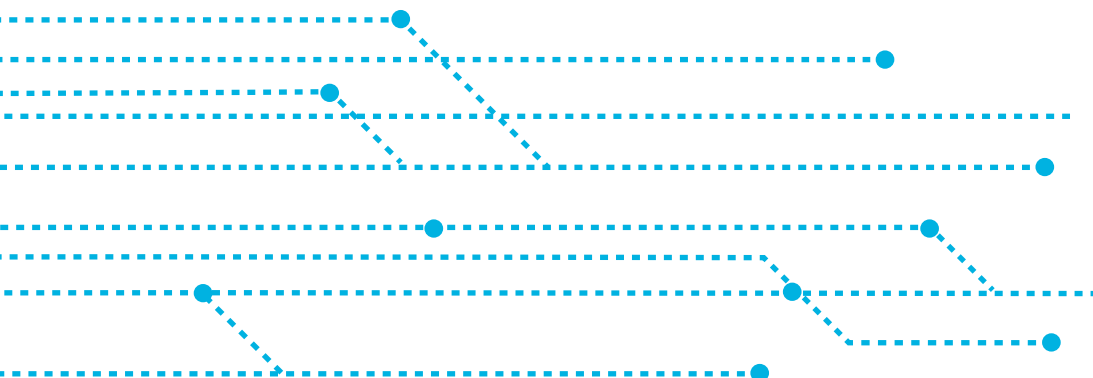
Kurze Lieferzeit durch effiziente Logistik

Alle offiziellen CONTOR Automation Produzenten werden intensiv auf Ihre Lieferbedingungen überprüft. Zusätzlich werden unsere Logistikprozesse kontinuierlich weiterentwickelt. Mit dem CONTOR Automation Warenlager im Herzen Deutschlands sind wir in der Lage, alle Produkte verlässlich innerhalb kürzester Zeit zu liefern.



Exzellenter Kundenservice durch höchste technische Kompetenz

Infolge der zunehmenden Automatisierung steigen die technischen Anforderungen an die Produkte und deren Variabilität und Qualität rasant an. Umso wichtiger ist es, den Kunden einen technisch versierten Kundenservice zu bieten. Bei CONTOR Automation arbeiten fachkundige Servicemitarbeiter gemeinsam mit Ihnen an der Lösung technischer Herausforderungen.



VORTEILE FÜR UNSERE PRODUZENTEN



Zugang zu einem effizienten internationalen Vertriebsnetzwerk

Der Zugang zum ausgedehnten Vertriebsnetz von CONTOR Automation und die damit einhergehenden Kontaktpunkte mit führenden Industrieunternehmen sichern unseren offiziellen CONTOR Automation Produzenten ein hohes Maß an Aufmerksamkeit der Zielgruppe sowie direkte Insights in die Anwendung der Produkte.



Verbesserung der Sales Performance durch Vermarktung innerhalb des exklusiven CONTOR Automation Produktportfolios

Direkte Vermarktungsmaßnahmen von kleineren Produzenten werden im hochkompetitiven deutschen Industriemarkt von wichtigen Entscheidungsträgern oft übersehen. Die Produktvermarktung über das exklusive CONTOR Automation Produktportfolio bietet eine hervorragende Möglichkeit, um Vermarktungsmaßnahmen effizient und zielgerichtet mit großen Erfolgchancen umzusetzen..



Effiziente Multi Channel Marketingstrategie

CONTOR Automation verfolgt eine Multi Channel Marketingstrategie. Je nach Zielgruppe werden passende Kanäle für die Marketingaktivitäten ausgewählt und Synergien zwischen den einzelnen Kanälen genutzt. So werden die Industrial Components von CONTOR Automation vom Newsletter bis zur Google Adwords Kampagne, vom Printfolder bis zum Messestand ideal beworben.



Abwicklung der gesamten Kundenkommunikation

Das Customer Service Team von CONTOR Automation übernimmt für unsere Produzenten die gesamte Kundenkommunikation von der Bestellung bis zur Lieferung. So können unsere Brands ihre Zeit und ihre Ressourcen wieder für das Wesentliche nutzen: die Produktion und Innovation von international herausragenden Industriekomponenten!



Feedback für die Produktentwicklung auf Basis der Anforderungen der Kundenanwendung

Durch den direkten Kontakt zwischen CONTOR Automation und den Endkunden stehen uns alle für die Produktentwicklung relevanten Kundeninformationen zur Verfügung. CONTOR Automation stellt seinen Produzenten diese Informationen für die weitere strategische Produktentwicklung zur Verfügung.



Logistiklösungen zur Erfüllung der Kundenbedürfnisse

Wir bieten unseren Produktionspartnern effiziente Logistiklösungen, die den Anforderungen unserer Kunden und unserem Serviceverständnis entsprechen. Damit garantieren wir eine hohe Kundenzufriedenheit und schaffen die Basis für langfristige Geschäftsbeziehungen.







UNSERE PRODUZENTEN VERBINDEN HÖCHSTE EUROPÄISCHE QUALITÄT MIT INNOVATIONSKRAFT UND ATTRAKTIVEN PREISEN.

Die Produkte unserer „European Hidden Champion Manufacturers“ bilden die Grundlage unseres Produktportfolios. Aber was ist ein „European Hidden Champion Manufacturer“? Das sind kleine bis mittelgroße Produktionsunternehmen, die dazu in der Lage sind, Industriekomponenten von höchster Qualität zu produzieren, aber zugleich noch nicht über genügend Markt-

präsenz verfügen, um große internationale Unternehmen in wettbewerbsorientierten Märkten herauszufordern. CONTOR Automation holt diese Produzenten mit Potenzial ins Rampenlicht und bietet den Kunden damit eine hochqualitative, aber preiswerte Alternative zu bisher führenden und bekannten Produzenten.

DER CONTOR AUTOMATION MULTI STAGE SELECTION PROCESS

Wir wählen unsere Produzenten über einen mehrstufigen Auswahl- und Onboarding-Prozess aus, den wir „Multi Stage Selection Process“ nennen. Dieser Prozess besteht aus sechs Schritten:

-  **1 Produktportfolio-Check:**
Passen die Produkte des Produzenten in unser Produktportfolio?
-  **2 Produktqualitätsprüfung**
-  **3 Qualitätskontrolle der Produktion**
-  **4 Produktentwicklungs-Check**
-  **5 Qualitätskontrolle der Lieferung**
-  **6 Bonitätsprüfung**



IST IHR UNTERNEHMEN EIN
„**EUROPEAN HIDDEN
CHAMPION
MANUFACTURER**“?

WERDEN SIE EINER UNSERER
CONTOR-PRODUZENTEN!



**KONTAKTIEREN SIE UNS JETZT!
WIR BERATEN SIE GERNE.**

HAUPTSITZ

CONTOR AUTOMATION

Sperberweg 4g, 41468 Neuss, Germany

☎ +49 2131 29868 60

✉ info@contorautomation.com

VERKAUF

CUSTOMER SERVICE

☎ +49 2131 29868 60

✉ info@contorautomation.com

TECHNIK

CUSTOMER SERVICE

Barbara Knitt

☎ +49 2131 29868 74

✉ b.knitt@contorautomation.com

PARTNER-MANAGEMENT

MANAGING DIRECTOR

Stephan Schultheis

☎ +49 2131 29868 91

✉ s.schultheis@contorautomation.com